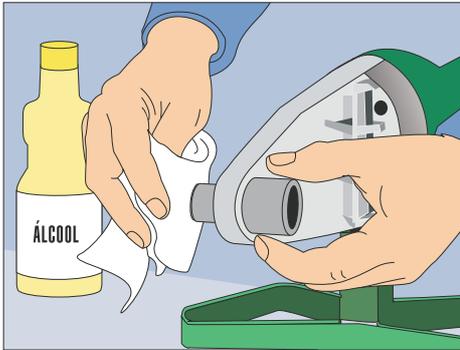
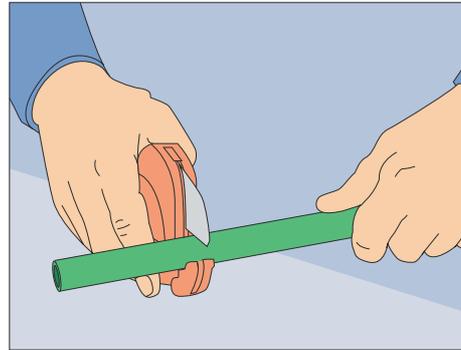


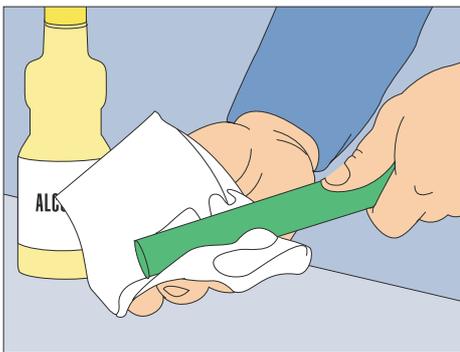
Utilização da Termofusora



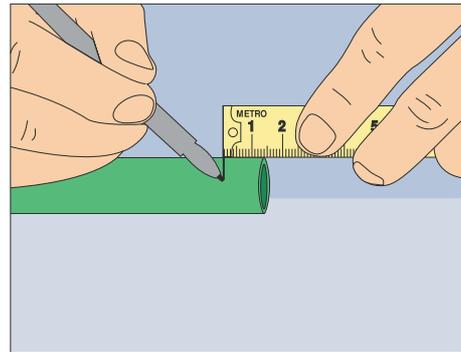
1. Quando começar o trabalho ou cada vez que parar, limpar os bocais do termofusor com um pano umedecido em álcool e verificar seu correto ajuste sobre a placa de alumínio.



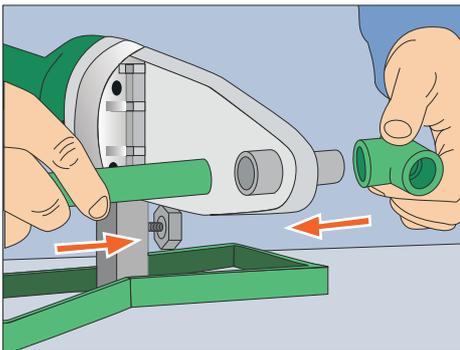
2. Cortar sempre com tesoura e não com serra para evitar rebarbas.



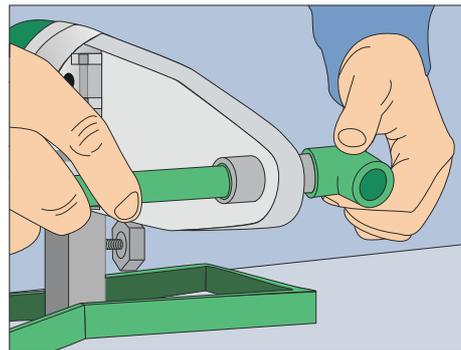
3. Limpar a ponta do tubo e o interior do bocal com um pano umedecido em álcool comum, pouco antes de efetuar cada Termofusão.



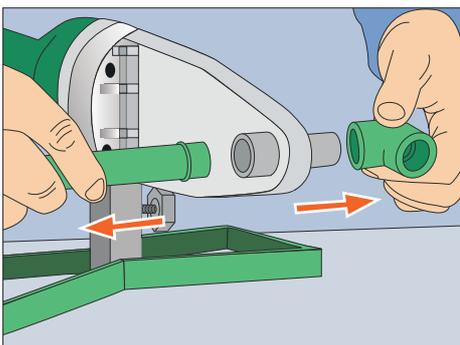
4. Marcar a extremidade do tubo antes de introduzi-lo no bocal, de acordo com as medidas de penetração para cada diâmetro, conforme a tabela.



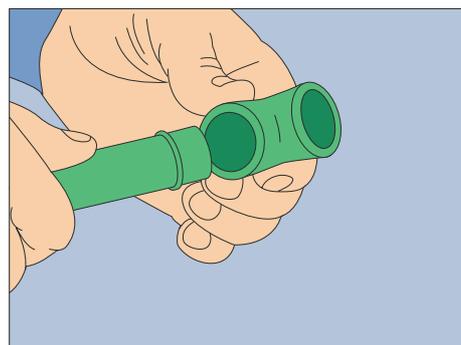
5. Introduzir ao mesmo tempo o tubo e a conexão em seus respectivos bocais sustentando-os retos de forma perpendicular à placa do termofusor.



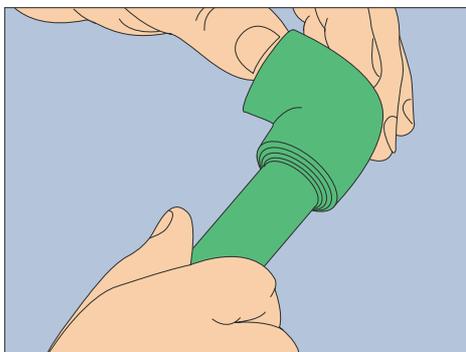
6. A conexão deve ir até o final do bocal macho. O tubo não deve ultrapassar a marca previamente feita.



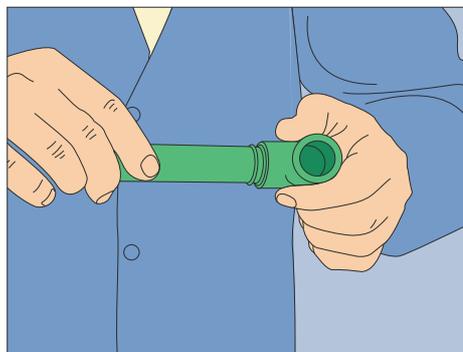
7. Retirar o tubo e a conexão do termofusor quando tiver cumprido os tempos mínimos de aquecimento



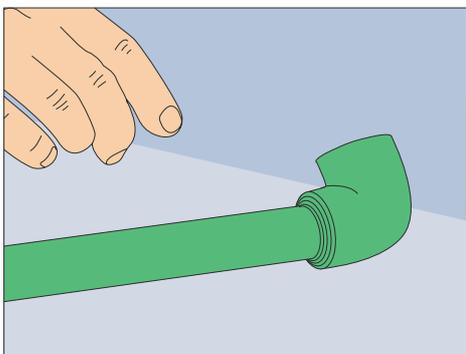
8. Imediatamente após retirados o tubo e a conexão do termofusor, proceder sem pressa, porém sem pausa, a introdução da ponta do tubo dentro da conexão.



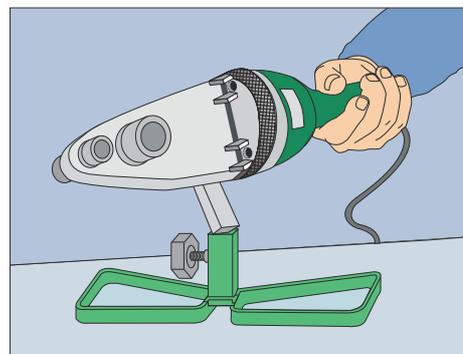
9. Parar a introdução do tubo na conexão, quando os dois anéis visíveis que se formam pelo movimento do material tenham se aproximado.



10. Uma vez suspensa a pressão, resta a possibilidade durante 3 segundos, de alinhar a conexão e/ou de gira-la não mais que 15°.



11. Deixar repousar cada Termofusão sem submetê-la a esforços importantes até que esteja totalmente fria



12. Se a Termofusão foi realizada com o termofusor fora do seu suporte, deve-se voltar a colocar a ferramenta nele ou outro apoio correspondente.

Diâmetro do tubo e conexão	Tempo mínimo de aquecimento (segundos)	Intervalo máximo para o acoplamento (segundos)	Tempo de esfriamento (minutos)	Profundidade de inserção no bocal - p (mm)
20	5	4	2	12
25	7	4	2	13
32	8	6	4	14.5
40	12	6	4	16
50	18	6	4	18
63	24	8	6	24
75	30	8	6	26
90	40	8	6	29
110	50	10	8	32,5